

Entwicklung der Vormaterialkosten-Veränderungen

Trend of Raw Material Cost Change

2021-03



Entwicklung der Vormaterialkosten-Veränderungen auf der Basis 2004

Erläuterungen

Die statistischen Erhebungen der Stahlpreise sind häufig zeitverzögert und werden auf der Basis sehr allgemeiner Produktklassifikationen (z.B. Langprodukte oder Walzdraht in Ziehgüte) durchgeführt. Dadurch werden die realen Bedingungen verschleiert. Eine konkrete Nutzung der Daten ist nicht möglich.

Durch unterschiedliche und vielfältige Zuschlagsverfahren (z.B. Schrottzuschlag, Rohmaterial-Teuerungszuschlag, Legierungszuschlag u.v.a.m.) ist eine vergleichende Übersicht der Stahlgüten und der Hersteller außerordentlich erschwert.

Die Mitgliedsfirmen des DEUTSCHEN SCHRAUBENVERBANDES E.V. haben sich deshalb entschieden, die realen Materialkostenerhöhungen auf der Basis des Monats Januar 2004 aktuell zu erfassen. Durch die Darstellung in relativer Form bleiben etwaige Wettbewerbsvor- oder -nachteile unberücksichtigt. Die Veröffentlichung der Diagramme erfolgt nur, wenn Daten von mindestens 5 Firmen vorliegen.

Um den Erfassungsaufwand gering halten zu können, wurde in die beiden Kategorien **Walzdraht** und **gezogener Draht** eingeteilt, die zu mehr als 95% in der Schrauben- und Mutterindustrie zum Einsatz kommen. Darüber hinaus wird in die technischen Klassen **unlegiert** sowie **borlegiert** unterteilt.

Die Darstellung wird ab 01.01.2010 in folgender Weise geändert:

Bisher wurden die absoluten Maxima und Minima der ermittelten Werte dargestellt. Da diese Werte ungewichtet eingehen, entspricht der Verlauf der Kurven nicht dem realen Trend. Um eine Wichtung der Maxima und Minima zu erreichen, werden diese künftig auf der Basis der statistischen Größe Standardabweichung (s) dargestellt. Der Abstand zwischen Maxima und Minima beträgt 2s.

Die Grafik bezieht sich auf die Gesamtlaufzeit und die Werte auf die letzten 12 Monate.

Ab 01.04.2011 erfolgt die Darstellung für die Kategorien borlegierter Walzdraht und borlegierter gezogener Draht rückwirkend zum 01.01.2010 auf Basis eines deutlich größeren Datenvolumens. Durch die hierdurch bedingte Änderung der Wichtung ergeben sich geringfügige Abweichungen im Vergleich zu den bereits veröffentlichten Werten aus dem Jahre 2010. Die größere Datenbasis bewirkt eine höhere Aussagekraft der Werte.

Eine neue Wichtung, die jeweils im Verlaufe des ersten Quartals eines jeden Jahres auf der Basis des Umsatzes der einzelnen Mitgliedsfirmen erfolgt, kann eine geringfügige Änderung der Werte zur Folge haben. Dies stellt keine realen Kostenänderungen dar.

Melden für den Index einer Drahtkategorie neue Mitgliedsfirmen oder beenden Mitgliedsfirmen ihre Meldungen, wird der Mittelwert dieses Index zunächst belassen, sofern nicht gleichzeitig Preisänderungen stattfinden. Ab der nächsten gemeldeten Preisänderung erfolgt die Ermittlung des entsprechenden Index mit der neuen Umsatzgewichtung.



Trend of Raw Material Cost Change – Basis: 01-2004

Comments

The publication of surveys of steel prices is often delayed and based on general classifications of products (e.g. long products or drawn wire). The relevant data cannot be applied for wire for cold drawing or cold extrusion used for fasteners.

Different applications and methods of surcharges (e.g. scrap surcharge, surcharge for increasing raw material cost, alloy surcharge, and many others) make a comparative survey on steel grades and steel manufacturers very difficult.

The members of the DEUTSCHER SCHRAUBENVERBAND E.V. have therefore decided to monitor the change of raw material costs starting in January 2004. By monitoring *relative* data, competitive advantages or disadvantages are not considered. Graphs will only be published if at least 5 companies provide data.

In order to minimize the acquisition efforts, only the classes **wire rod** and **drawn wire** are considered hereafter which are used by more than 95 % of the fastener industry. In addition, these classes are subdivided in the technical classes **unalloyed** and **Boron-alloyed wire rod** or **drawn wire** respectively.

The graphs are changed beginning in January 2010.

The Max. and Min. figures were absolute values in the past. For these values were not weighted, they were much depending on single subjective influences and not representing the real trends correctly. To achieve a more realistic evaluation, Min. and Max. figures are now calculated based on the *standard deviation* (s) of the data provided. The distance between Min. and Max. figures equals 2s.

The time range of the graphs covers one year.

Starting in April 2011, the figures for the classes Boron alloyed wire rod and Boron alloyed drawn wire are derived from a significantly enlarged data base and presented backdated to January 2010. For this procedure caused a slight change in the weighting, minor changes in the figures can be observed compared to the figures already published in 2010. The enlarged data base results in a better reliability of the figures.

A new weighting based on the sales figures of the single member companies takes place within the first quarter of each year. This may cause a slight change of the figures and does not mean a real cost change.

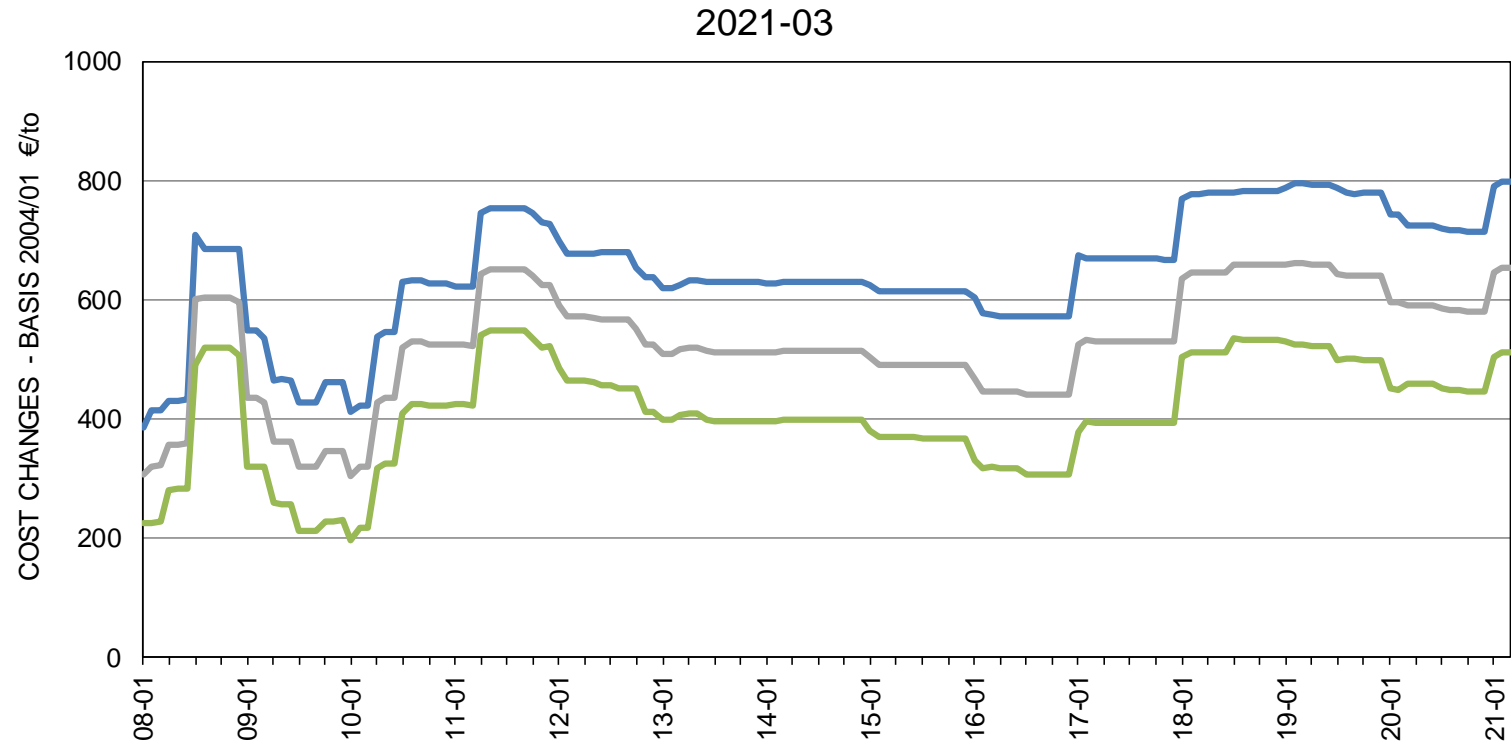
In case that for an index of one of the wire categories new member companies are reporting or companies stop reporting, the mean value of this index will remain unchanged for the time being unless there are price changes at the same time. Starting with the next reported price change the new weighting based on the sales figures will apply for the evaluation of the respective index.

Entwicklung der Vormaterialkosten-Veränderungen Walzdraht – borlegiert



DEUTSCHER
SCHRAUBENVERBAND E.V.

Trend of Raw Material cost change Wire Rod boron alloyed



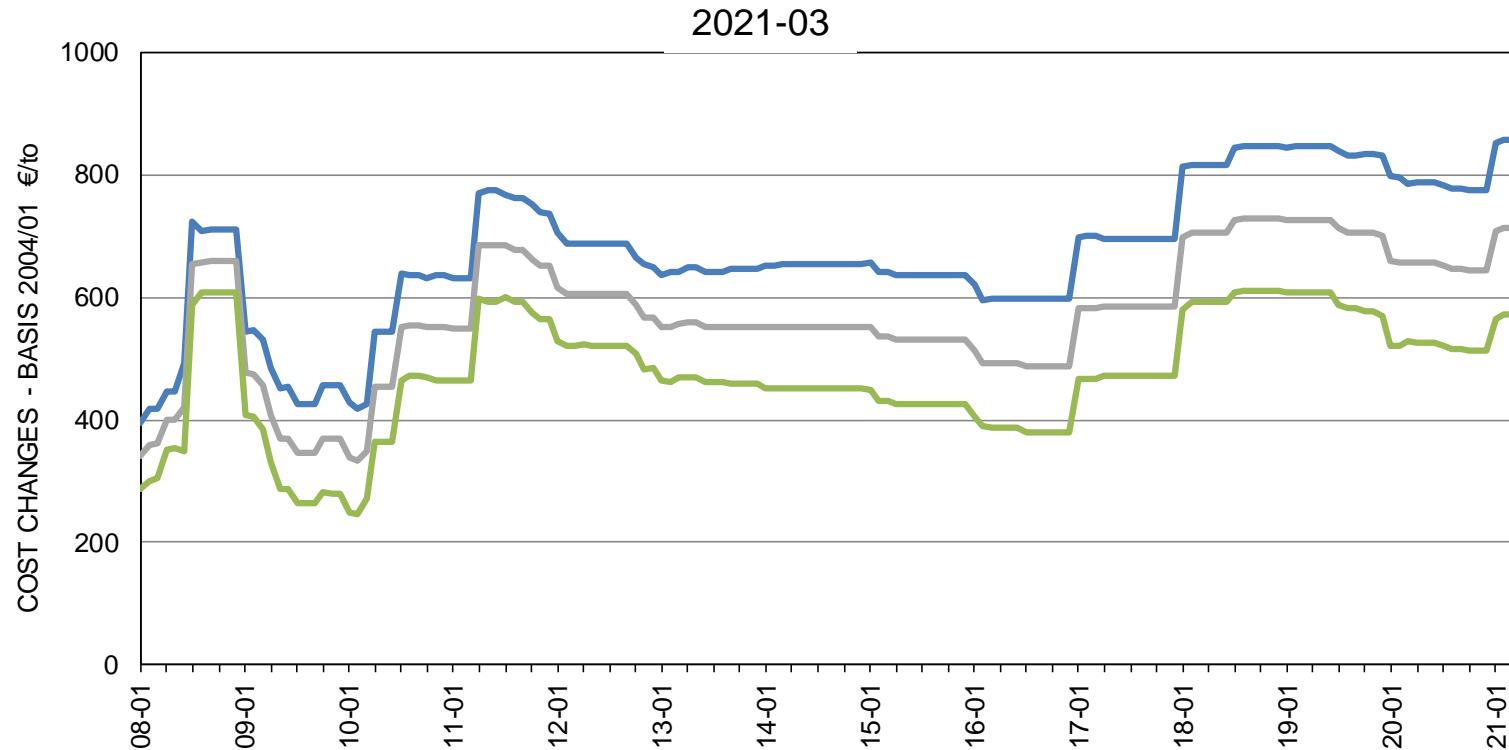
	20-03	20-04	20-05	20-06	20-07	20-08	20-09	20-10	20-11	20-12	21-01	21-02	21-03
Max	724	724	724	724	721	718	718	714	714	714	792	798	798
Mittel/ Mean	591	591	591	591	586	583	583	581	581	581	647	655	655
Min	458	458	458	458	452	449	449	447	447	447	503	513	513
Bemerkungen													
Comments													

Entwicklung der Vormaterialkosten-Veränderungen Gezogener Draht - borlegiert

Trend of Raw Material cost change Drawn Wire boron alloyed



DEUTSCHER
SCHRAUBENVERBAND E.V.



	20-03	20-04	20-05	20-06	20-07	20-08	20-09	20-10	20-11	20-12	21-01	21-02	21-03
Max	784	786	786	786	782	779	779	775	775	775	851	857	857
Mittel/ Mean	656	656	656	656	652	647	647	644	644	644	708	714	714
Min	528	526	526	526	522	516	516	514	514	514	565	572	572
Bemerkungen	<i>Es gab hier rückwirkend eine Änderung der Umsatzzahlen eines meldenden DSV-Mitglieds, welche den Tabellenwert über die Gewichtung mit nicht mal 1,5 €t beeinflusst. Ohne diese Korrektur wäre jetzt ein falscher Sprung bei den Kosten dargestellt.</i>												
Comments	<i>There was a retrospective change in the sales figures of a reporting DSV member, which does not even affect the table value via the weighting with 1.5 €t. Without this correction, there would now be a false jump in costs.</i>												

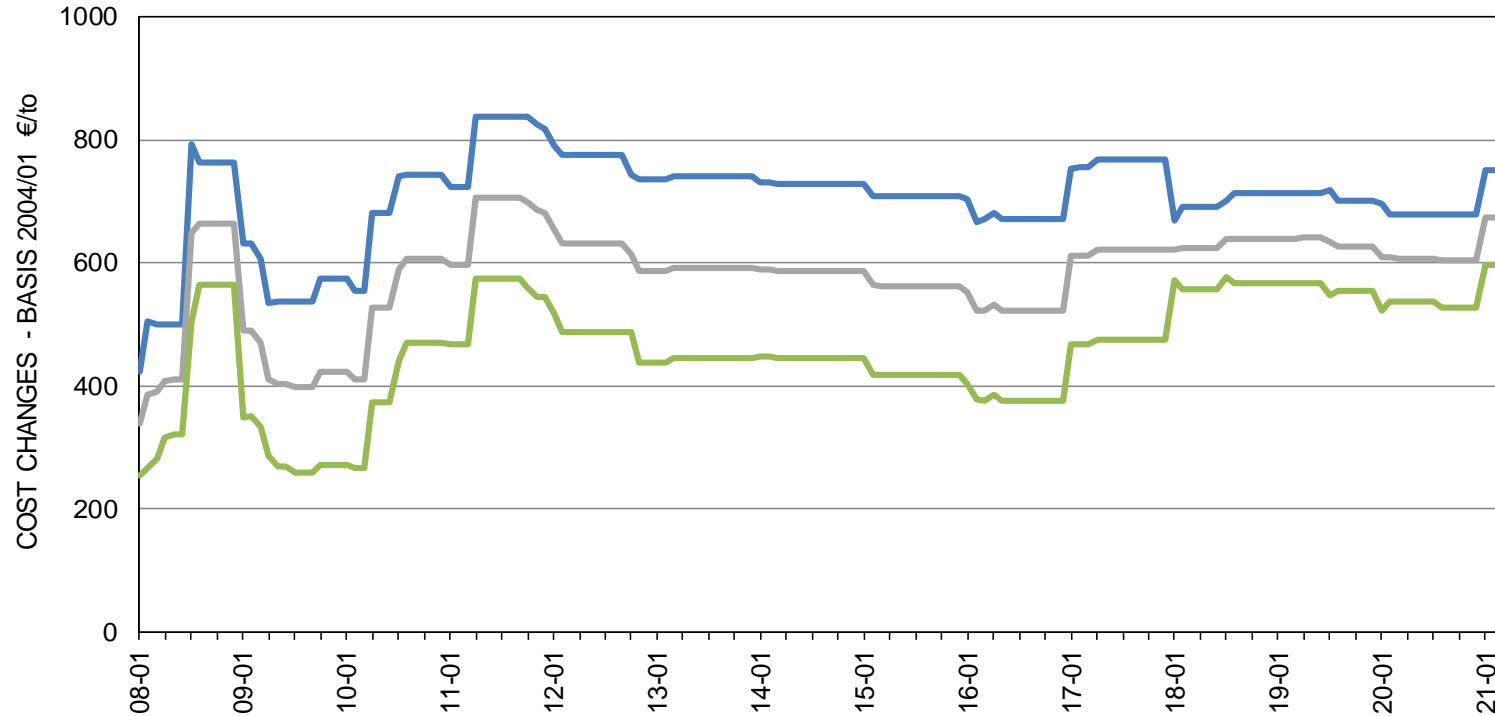
Entwicklung der Vormaterialkosten-Veränderungen Walzdraht - unlegiert

Trend of Raw Material cost change Wire Rod unalloyed



DEUTSCHER
SCHRAUBENVERBAND E.V.

2021-03



	20-03	20-04	20-05	20-06	20-07	20-08	20-09	20-10	20-11	20-12	21-01	21-02	21-03
Max	679	679	679	679	679	679	679	679	679	679	750	750	750
Mittel/ Mean	608	608	608	608	608	603	603	603	603	603	673	673	673
Min	536	536	536	536	536	527	527	527	527	527	597	597	597
Bemerkungen													
Comments													

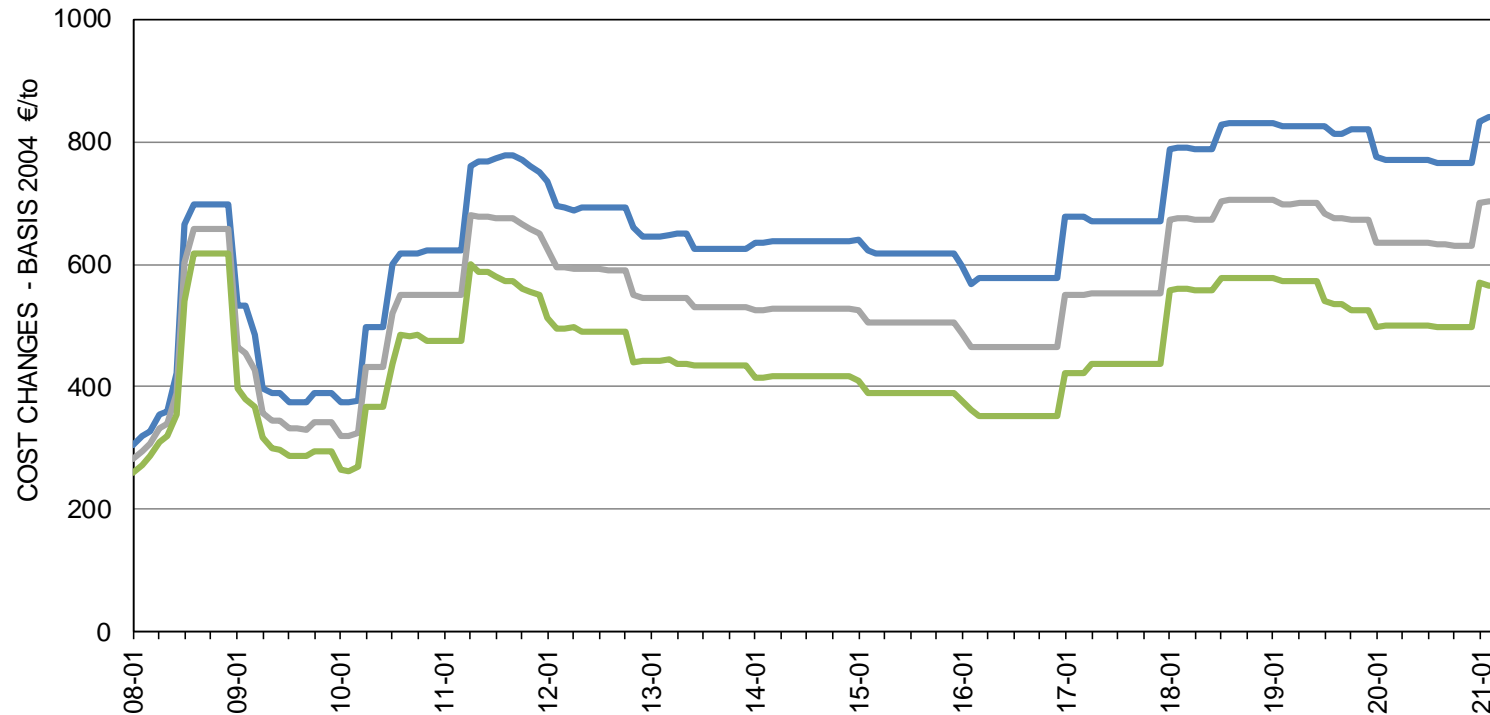
Entwicklung der Vormaterialkosten-Veränderungen Gezogener Draht – unlegiert



DEUTSCHER
SCHRAUBENVERBAND E.V.

Trend of Raw Material cost change Drawn Wire unalloyed

2021-03



	20-03	20-04	20-05	20-06	20-07	20-08	20-09	20-10	20-11	20-12	21-01	21-02	21-03
Max	770	770	770	770	770	765	765	764	764	764	833	840	840
Mittel/ Mean	635	635	635	635	635	632	632	631	631	631	701	703	703
Min	499	499	499	499	499	498	498	498	498	498	570	565	565
Bemerkungen													
Comments													